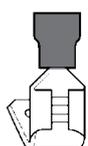
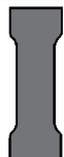
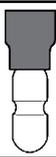


## COSSES A SERTIR PRÉ-ISOLÉES



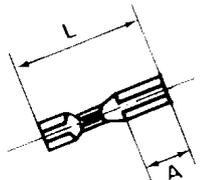
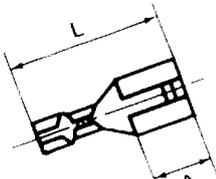
- Type CG : gaine de cuivre pour protection renforcée et prolongée de la cosse, très efficace lorsqu'elle est soumise à des vibrations ou des flexions fréquentes.
- Type VG : isolant non renforcé. Usage courant lorsque la cosse n'est pas soumise à des vibrations ou des flexions fréquentes.



Isolant	Rouge		Bleu		Jaune	
Section admissible	0,5 - 1,5 mm <sup>2</sup>		1,5 - 2,5 mm <sup>2</sup>		4 - 6 mm <sup>2</sup>	
	Référence	(mm)	Référence	(mm)	Référence	(mm)
 <b>Clips à reprise</b>	<b>IPB 1563 CG</b>	Larg/épai. 6,3 x 0,8	<b>IPB 2563 CG</b>	Larg/épai. 6,3 x 0,8		
 <b>Manchons à sertir longs</b>	<b>IS 1515 VG</b>	Longueur 25	<b>IS 2525 VG</b>	Longueur 25	<b>IS 66 VG</b>	Longueur 30
 <b>Fiches à sertir mâles</b>	<b>IB 1540 CG</b>	Diamètre de douille 4	<b>IB 2540 CG</b> <b>IB 2550 CG</b>	Diamètre de douille 4 5		
 <b>Fiches à sertir femelles</b>	<b>ISO 1540CG</b>	Pour diamètre 4	<b>ISO 2540 CG</b> <b>ISO 2550 CG</b>	Pour diamètre 4 5		

## CLIPS NUS POUR LANGUETTES

LAITON ETAME

	Pour languettes mm	Référence	L mm	A mm	Section fil mm <sup>2</sup>	Diamètre isolant mm
	2,8 x 0,5	<b>PO 1528 M</b>	17	6,3	0,4 à 1	2,5 maxi
	2,8 X 0,8	<b>PO 1528 XM</b>	17	6,3	0,4 à 1	2,5 maxi
	4,8 x 0,5	<b>PO 1548 M</b>	15,4	6,3	0,6 à 1,5	2,5 maxi
	4,8 X 0,8	<b>PO 1548 XM</b>	15,4	6,3	0,6 à 1,5	2,5 maxi
	6,3 x 0,8	<b>PO 1563 M</b>	19,5	7,8	0,6 à 1,5	4,3 maxi
	6,3 X 0,8	<b>PO 2563 M</b>	19,5	7,8	1,5 à 2,5	4,3 maxi